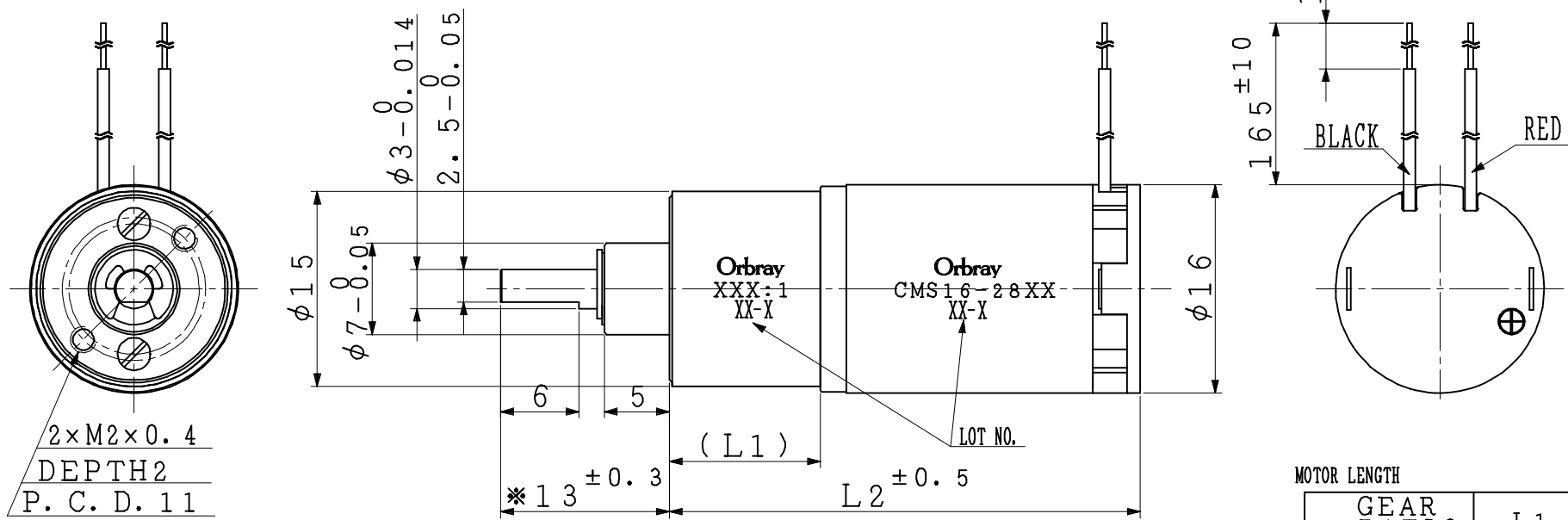
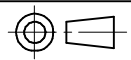


Orbray



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
29	9.6	36.7
49	11.6	38.7
71	11.6	38.7
94	11.6	38.7
198	13.6	40.7
302	13.6	40.7

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
 *印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
 EXAMPLE) JANUARY, 2018
 「18-A」
 JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
 1月:A、2月:B...12月:L
 「-」 :MADE IN THAILAND
 「-」有り :海外工場生産
 「-」NONE :MADE IN JAPAN
 「-」無し :国内工場生産
 THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
 西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
 リード線はAWG28 UL3302を使用する。
 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
 外径寸法公差はカシメ部を除く。
 5) $2 \times M2$ AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
 $2 \times M2$ とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE				DIMENSION (\pm)		ANGLE							
				0	1	2	3						
$L \leq 6$	0.05	0.1	0.1	0.2	0.3								
$6 < L \leq 30$	0.1	0.1	0.2	0.3	0.5								
$30 < L \leq 120$	0.15	0.2	0.3	0.5	0.8								
$120 < L$	0.2	0.3	0.5	1.2									
MATERIAL							FINISH	QTY.	SCALE	$2/1$	TYPE	CMS16-28 S	
APPD.							CHK.	DSGN.	DRW.	UNIT	$1/1mm$	TITLE	OUTLINE DRAWING
. . .							30-Jan-18	30-Jan-18	CHK.NO.		REMARK	Re v. 00	