



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
16	14	33.2
25	14	33.2
47	16	35.2
74	16	35.2
94	16	35.2
176	18	37.2
282	18	37.2

NOTE 1) MARKED(\*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.  
 \*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.  
 EXAMPLE) JANUARY, 2018  
 「18-A」  
 JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L  
 1月:A、2月:B...12月:L  
 「-」 :MADE IN THAILAND  
 「-」有り :海外工場生産  
 「-」NONE :MADE IN JAPAN  
 「-」無し :国内工場生産  
 THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR  
 西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.  
 リード線はAWG28 UL3302を使用する。  
 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.  
 外径寸法公差はカシメ部を除く。

TOLERANCE				△/×					
DIMENSION (±)			ANGLE	△/×					
	0	1	2	3	△/×				
L≤6	0.05	0.1	0.1	0.2	△/×				
6<L≤30	0.1	0.1	0.2	0.5	△/×				
30<L≤120	0.15	0.2	0.3	0.8	△/×				
120<L	0.2	0.3	0.5	1.2	△/×				
					±1°				
						SYM.	DATE	NOTE	DRW. CHK. APPD.
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS12-20 S			
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING			
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.					
				REF.NO.					
		15-Jan'18	15-Jan'18	CHK.NO.	REMARK	Rev. 00			